

Air-Tron® ACT Luftreinigung und Lufthygiene mit Hochleistungs-Filter- und Dekontaminationstechnologie

Luftentkeimung und Luftreinigung der Innenraumlufte für **kleinere bis mittelgroße Räume**.

Raumluftreinigung mit neuester Filter-Technologie

Das vollkommen **innovative** Luftreinigungssystem besteht aus einer Kombination von speziellen Filtersystemen.

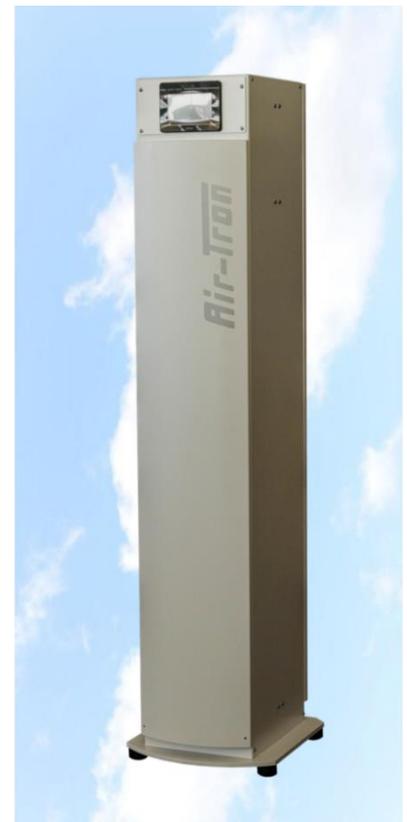
Der verwendete **Hauptfilter HEPA-H14** besitzt eine Filtereffizienz von 99,995 %.

Ein zusätzliches **Aktivkohlefiltersystem** reinigt die Raumluft zuverlässig von **flüchtigen Luftschadstoffen (VOC's) und Gerüche**.

Hohe Reinluftkapazitäten bei einem **leisen Betriebsgeräusch** ermöglichen den Einsatz auch bei **hoher Personenquantität** in geräuschsensibler Umgebung.

Eine **Filterreinigung** des Hauptfilters inaktiviert einmal täglich automatisch alle aufgenommenen Viren, Bakterien und andere Krankheitserreger.

Die Luftreinigung erfolgt **ohne den Einsatz** von UV-, Ozon-, Plasma-, Ionisierung- oder Verfahren durch Katalyse- Technologie.



Förderfähig gemäß Förderrichtlinien der Länder für Schulen, Gewerbe, Kultur und Unternehmen

Der Air-Tron Luftreiniger erfüllt die technischen Anforderungen mobiler Luftreinigungsgeräte.

Alle Voraussetzungen, wie HEPA H14 -Filter, ausreichende Luftmenge im HEPA 14-Betrieb und teilweise eine automatische Filter-Dekontamination (nicht in allen Bundesländern gefordert).

(Nicht Förderfähig sind Luftreinigungsgeräte mit UV-C-Technik.)

H14-Hochleistungsfiltrierung

Der Systemaufbau beinhaltet eine **effektive Hepa H14-Hochleistungsfiltrierung** nach EN 1822 (ISO 45H Filter ISO 29463).

Der eingesetzte Filtertyp dient der Abscheidung von Schwebstoffen wie z. B. Viren, Aerosolen, Bakterien, Keimen, toxischen Stäuben und anderen Schadstoffen.



Vorfiltersystem

Als optimale Ergänzung und Vorfiltrierung zur Luftentkeimung besitzt das Gerät zusätzlich ein zweistufiges Filtersystem (**Vorfilter und Aktivkohlefilter**) zur Luftreinigung.

Der **Aktivkohlefilter** wird zur Abscheidung **flüchtiger Luftschadstoffe (VOC's)** und zur Entfernung von unangenehmen Gerüchen, Feinstaub, Schwebstoffen und Pollen aus der Raumluft eingesetzt.



Hohe Luftwechselraten und hohes Reinluftvolumen

Das Hochleistungs-Luftreinigungssystem reinigt bis zu **450 m³ Luft pro Stunde** und ist daher besonders für kleinere bis mittelgroße Räume geeignet.

Die eingesetzten Filtersysteme entsprechen **industriellen Standards** im Bezug auf **geprüfte Filterleistung** und den Einsatz bei höchstmöglicher Luftleistung.

Sie werden ebenfalls eingesetzt in Krankenhäusern, Reinräumen der Bereiche Forschung, Medizin, Pharmazie, Elektrotechnik, Mikrotechnologie oder auch in verschiedenen Industriezweigen wie z. B. der Nuklearindustrie, der Lebensmittelindustrie und der Halbleiterindustrie.

Lange Wechselintervalle des Filtersystems

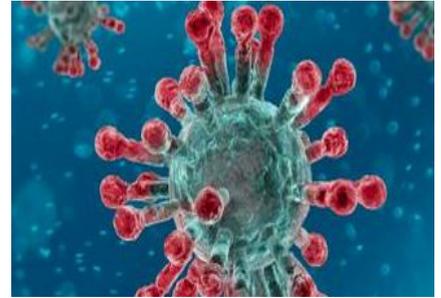
Das genau aufeinander abgestimmte Filtersystem hat einen **2-jährlichen Wechselzyklus** (nach VDI 6022).

Der Hepa Hochleistungsfilter besitzt eine zusätzliche **Dekontaminierungseinheit mit Regenerierungsfunktion**.

Die im Filter aufgenommenen Viren, Bakterien und anderen Schadstoffe werden in einem **automatischen Zyklus** deaktiviert bzw. abgetötet.

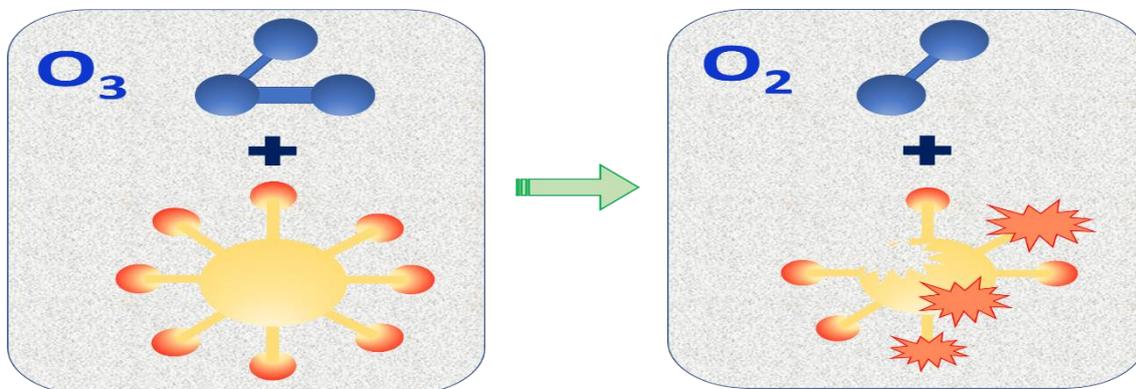
Ohne ein Dekontaminierungssystem können nachweislich Viren und Bakterien noch Wochenlang in Filtern überleben. Ebenfalls können Abbauprodukte zerstörter Bakterien (**Endotoxine**) über die Atemwege in den menschlichen Körper gelangen und unterschiedliche Entzündungsreaktionen auslösen.

Eine Versottung durch feuchte Aerosole wird ebenfalls wirkungsvoll verhindert.



Die **Dekontaminierung des Filters** erfolgt durch eine Bespülung der inneren Filtertaschen mit **Aktiv-Sauerstoff(O₃)**.

Die täglich oxidative Desinfizierung bzw. Entkeimung benötigt nur wenige Sekunden und erfolgt außerhalb des Luftreinigungsbetriebes **innerhalb des Gerätes**.



Die Oxidation durch **Aktiv-Sauerstoff O₃** mit einem Virus oder auch anderen Schadstoffen bewirkt dessen Zerstörung bzw. Inaktivierung und es entsteht **Sauerstoff O₂** als Reaktionsprodukt.

Die **regelmäßige Filterregeneration** verdoppelt die Einsatzdauer des HEPA H14-Filters und verhindert die Entstehung von Bakterien, Biofilm sowie Filtergeruch.

Universell und gleichzeitig Individuell

Die Bedienung erfolgt über einen **Touch-Display** vorn am Gerät.

Das Lufthygienesystem mit seiner **hohen Luftreinigungsleistung kann die Luftleistung in drei Stufen individuell** der jeweiligen Raum- und Nutzungsbedingung angepasst werden.

Geringe Geräusentwicklung

Das Luftreinigungssystem ermöglicht mit bis zu **450 m³** Luftmenge pro Stunde eine hohe Luftwechselrate von oftmals gewünschten 6 oder mehr Luftwechsel pro Stunde.

Integrierte Schalldämpfer, die aufwändige Ausführung zur Schallsolierung und Maßnahmen zur Entkoppelung von Schwingungen, ermöglichen einen Einsatz des Gerätes auch in **geräuschsensiblen Bereichen**.

Zukunftssicher

Das System ist nach **modularem Industriestandard** aufgebaut. Die eingesetzte **Siemens CPU- Steuerung** übernimmt die Regelung und Kontrolle des Gesamtsystems. Es werden alle Funktionen und Prozessparameter in Klartext angezeigt. Die Einstellungen können über eine übersichtliche Menüstruktur einfach geändert werden.

Die Luftreiniger sind bereits für eine **Erweiterung durch Sensorik** mit Anzeigen für Raumtemperatur, Luftfeuchtigkeit und CO² -Messung vorbereitet.

Kostengünstig

Das Lufthygienesystem benötigt zum Betrieb lediglich eine elektrische Leistung von ca. **45 bis max. 80 Watt**, je nach benötigter Luftleistung.

Kein hoher Energieverbrauch durch z. Beisp. regelmäßiges Aufheizen zur Filter-Dekontamination und für thermische Filter-Regenerationen.

Es sind keine regelmäßigen technischen Serviceintervalle notwendig.

Alle Wartungsarbeiten sind sehr einfach zu erledigen und können selbst durchgeführt werden.



Qualitätsprodukt



Entwickelt und hergestellt in Deutschland. Neuester Stand der Technik gepaart mit innovativen Technologien in **CE- Konfirmation**.

3 Jahre Vollgarantie.

Luftfilterwechsel - einfach und ökologisch

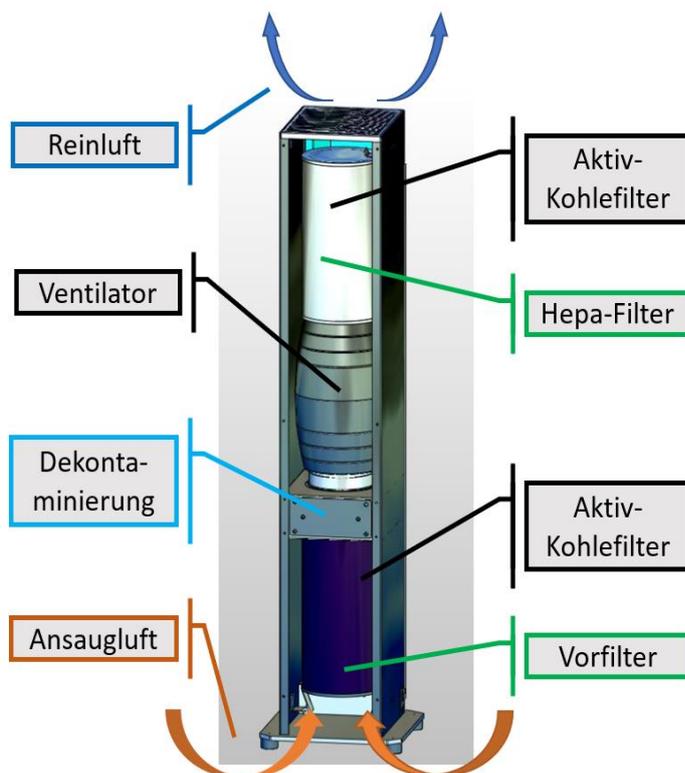
Der Luftfilterwechsel ist leicht, schnell und von jedermann sicher durchführbar. Nach dem Öffnen der Rückwand sind alle Filter einfach entnehmbar und können durch neue Filter ersetzt werden.

Ein Filtertausch erfolgt üblicherweise zweijährlich.

Die Austauschfilter werden auch als **Komplettsset** angeboten. Dieser Satz besteht aus einem Vorfilter/Aktivkohlefilter einem HEPA-H14-Filter/Aktivkohlefilter.

Das Austauschset beinhaltet alle Rücksendeformalien, Verschlussbeutel für die gebrauchten Filter, Desinfizierungsspray, Einmal -Handschuhe und Filtermaske.

Das Funktionsprinzip



Die Luft wird unterhalb des Gerätes angesaugt.

Sie wird danach durch eine **Vorfilter- / Aktivkohlefilter - Einheit** geführt.

Die bereits vorbehandelte Luft wird dem folgenden **HEPA – H14 Filter** zugeführt. Hier werden **Aerosolpartikel, Viren, Bakterien, Keime und andere Schadstoffe** aus der Luft entfernt.

Die **Reinluft** strömt dann über einen weiteren **Aktivkohlefilter** abschließend nach oben in den Raum zurück.

Technische Angaben

Empfohlene Grundfläche:	10 – 40 (m ²)
Empfohlenes Raumvolumen:	25– 100 (m ³)
Empfohlene Personenanzahl:	Bis ca. 10 Personen/Raum
Nenn-Luftvolumenstrom:	570 (m ³ /h), max.
Regelung der Luftleistung:	Von 250 / 350 / 450 [m ³ /h] (Hepa Filterklasse 14)
Luftfilter:	Vorfilter/Aktivkohlefilter, Hepa H14 Filter
Filterwechsel:	Zweijährlich
Schallwert bei 450 m ³ /h – Abstand 1m:	48 (dB(A)), bei maximaler Luftleistung
Bedienung / Systemeigenschaften:	Touch-Display
Verbrauch:	45 - 80 (W), in Abhängigkeit der eingestellten Luftleistung
Nennstromaufnahme:	2 Ampere max.
Elektrischer Anschluss:	230 / 50 (V/Hz)
Netzkabel:	3,0m Schuko
Installation:	Plug & Play, keine Installation notwendig
Abmessungen:	340 x 382 x 1.457 mm (b x t x h) max.
Gehäuseausführung:	Stahlblech, pulverbeschichtet
Farbe:	RAL 9003 Signalweiß, matt, glatt, auf Wunsch Sondertöne
Gewicht (ohne Verpackung):	36 kg
Konformität: Garantie:	CE 2 Jahre

„Made in Germany“